

Spanntechnik | Normelemente | Bedienteile

HEINRICH KIPP WERK



KETTENSPELLER



+49 7454 793-7652



+49 7454 793-7983



spanntechnik@kipp.com



www.kipp.com

ÜBERSICHT

Technischer Hinweis für Kettenspanner 4

PRODUKTE

Kettenspanner-Sets Stahl	8
Rollenketten Stahl für Kettenspanner-Sets	10
Spannschlösser Stahl für Kettenspanner-Sets	11
Prismen Stahl für Kettenspanner-Sets	11



Reg. Nr. 002081 QM



SERVICE-ZEITEN

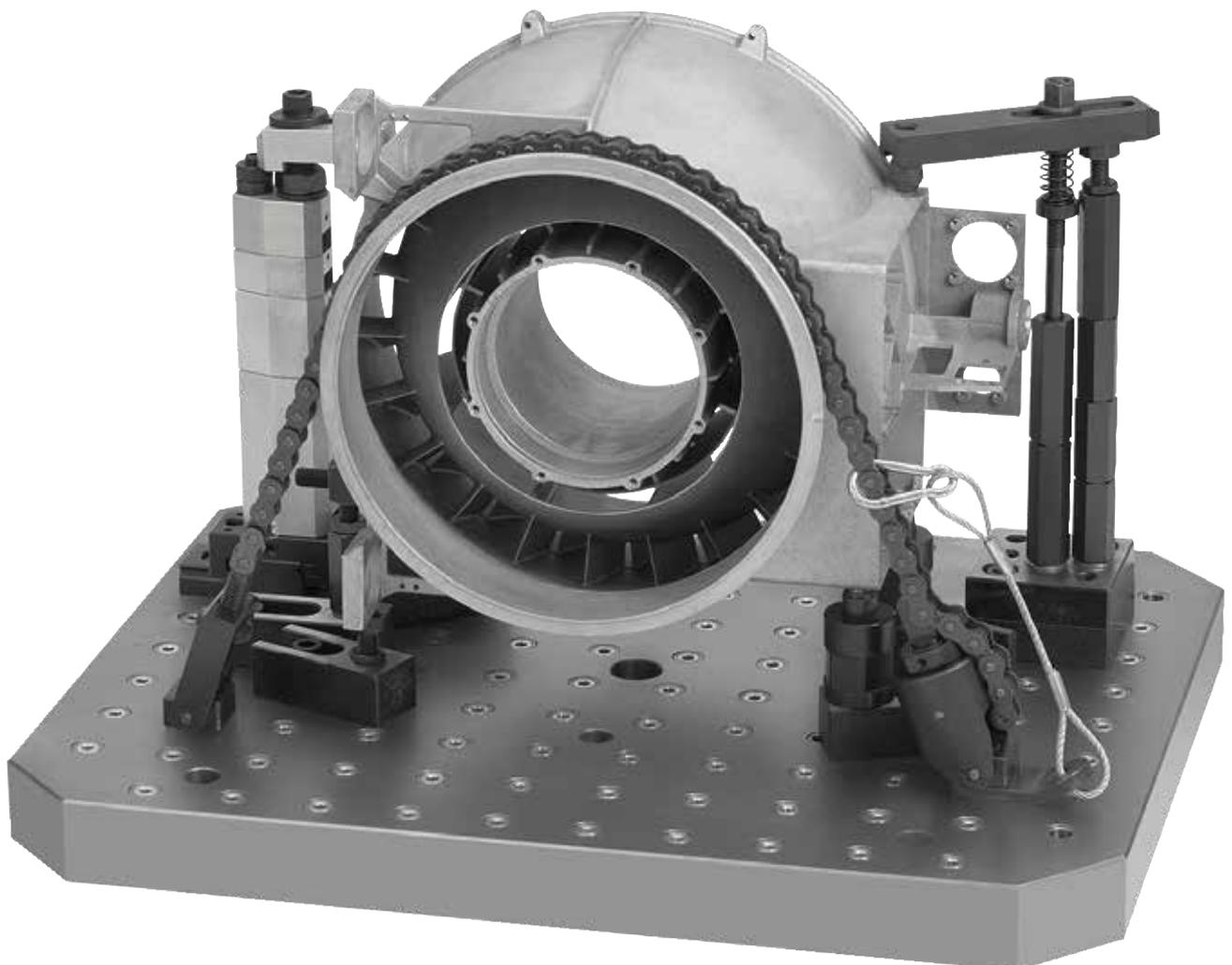
MONTAG - DONNERSTAG	07.00 - 17.30 Uhr
FREITAG	07.00 - 15.30 Uhr

Die Kettenspanner werden hauptsächlich im Maschinen- und Anlagenbau eingesetzt und ermöglichen ein sicheres Spannen und Fixieren von Werkstücken mit unregelmäßigen Konturen & Formen. Mit Hilfe der Kettenspanner können Werkstücke effektiv gespannt werden. Vorrichtungen zum Spannen von komplexen Werkstücken mit Sonderspannmittel können dadurch entfallen. Durch die gleichmäßige Kraftverteilung der Kettenspannung können Werkstücke vergleichsweise verzugsfrei gespannt werden. Montiert werden die Kettenspanner mit Hilfe der Befestigungsschrauben und den T-Nutensteinen auf der Werkzeugmaschine oder auf einer Aufspanplatte.

Merkmale:

- Gleichmäßige Druckverteilung
- Werkstückschonung durch Kunststoffelemente
- Großer Verstellbereich
- Keine Sonderlösungen der Spannvorrichtungen
- Hohe Spannkraft

Anwendungsbeispiele:



Montage:

1. Spannhaken und Gegenhalter möglichst nahe am Werkstück auf der Werkzeugmaschine oder der Aufspannplatte montieren.

2. Kettenspanner-Set K1650.15

Spannhaken und Gegenhalter können mit folgenden Muttern für T-Nuten DIN 508 (K0377) und Zylinderschrauben mit Innensechskant DIN 912 / DIN EN ISO 4762 (K0869) auf einem Maschinentisch oder einer Aufspannplatte befestigt werden (siehe Tabelle 1).

Kettenspanner-Set K1650.40

Spannhaken und Gegenhalter können mit folgenden Muttern für T-Nuten DIN 508 (K0377) und Zylinderschrauben mit Innensechskant DIN 912 / DIN EN ISO 4762 (K0869) auf einem Maschinentisch oder einer Aufspannplatte befestigt werden (Siehe Tabelle 1).

3. Rändelmutter am Gegenhalter drehen, bis der Zugstab vollständig herausragt (**Abb. 1**).

4. Die Länge der Kette kann durch entfernen und hinzufügen von Kettengliedern dem Werkstück entsprechend angepasst werden. Anschließend muss ein Ende an dem Zugstab befestigt werden.

5. Das freie Ende wird am Spannhaken eingehängt und muss mit dem Sicherungssatz für Spannketten zusätzlich gesichert werden (**Abb. 2**).

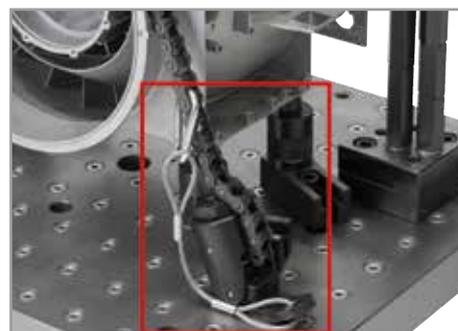
6. Vorspannung erfolgt mittels Rändelmutter am Gegenhalter, Rändelmutter muss solange gedreht werden bis die Kette leicht am Werkstück anliegt.

7. Der eigentliche Spannvorgang wird durch anziehen der Spannmutter am Spannhaken durchgeführt.

Abb. 1

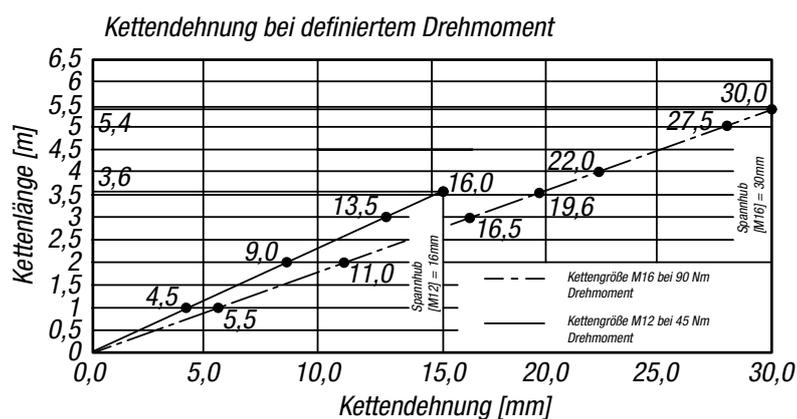


Abb. 2



Bestell-Nr.	Nut	Schraube	max. Drehmoment Nm	Spannkraft max. kN	Gewicht g
K1650.15	K0377	K0869	45	15	2628
K1650.40	K0377	K0869	90	40	7640

Tabelle 1



Spannschlösser Stahl für Kettenspanner-Sets

Mit Hilfe der Spannschlösser wird das Kettenspanner-Set vorgespannt. Das Spannschloss wird mittels zwei Verschlussgliedern zwischen die Ketten eingebaut. Betätigt wird das Spannschloss durch verdrehen der Sechskantschraube. Dadurch wird die Kette vorgespannt und das Spiel - bedingt durch die Längung der Kette - wird herausgenommen.

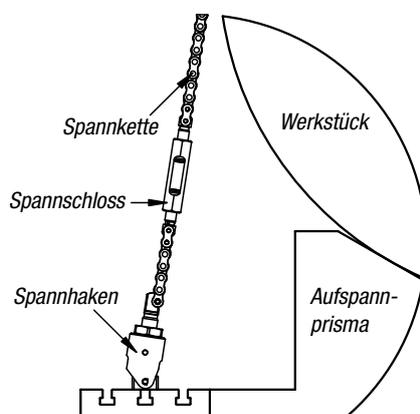
Ab einer Kettenlänge von drei Metern wird eine Verwendung der Spannschlösser auf jeden Fall empfohlen.

Vorteile:

- Optimale Vorspannung
- Bei langen Ketten wirken die Spannschlösser entgegen der Kettendehnung

Bestell-Nr.	L	Spannkraft max. kN
K1656.15052	52	15
K1656.40066	66	40

Tabelle 2



Rollenketten Stahl für Kettenspanner-Sets

KIPP bietet zusätzlich zu den im Set erhältlichen Ketten weitere Kettenlängen passend zu den Kettenspanner-Sets K1650.15 und K1650.40 an. Mit Hilfe der weiteren Kettenlängen kann flexibel auf unterschiedlichste Durchmesser und Formen der Werkstücke reagiert werden.

Vorteile:

- Kettenlänge des Kettenspanners kann flexibel verlängert und angepasst werden
- Geringe Kettendehnung durch Vorspannung
- Resistenz gegenüber Verschmutzung und Temperatureinflüsse

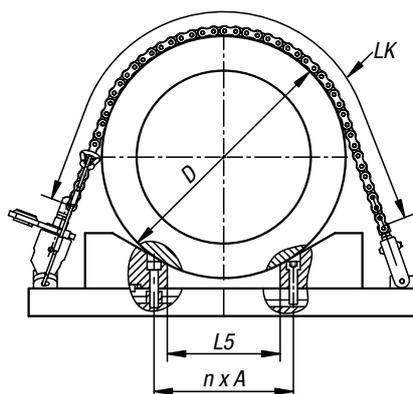
Bestell-Nr.	L	Spannkraft max. kN
K1655.150125	126	15
K1655.150250	253	15
K1655.150500	507	15
K1655.151000	1015	15
K1655.400125	148	40
K1655.400250	250	40
K1655.400500	504	40
K1655.401000	1012	40

Tabelle 3

Prismen 120° Stahl für Kettenspanner-Sets

Durch das flexible positionieren der Prismen auf dem Maschinentisch, kann das Kettenspanner-Set optimal zum Spannen eingesetzt werden. Mit den Muttern für T-Nuten DIN 508 K0377 werden diese mit dem Maschinentisch befestigt. Wenn nötig, können die Prismen zusätzlich mit einem Nutenstein exakt auf dem Maschinentisch ausgerichtet werden.

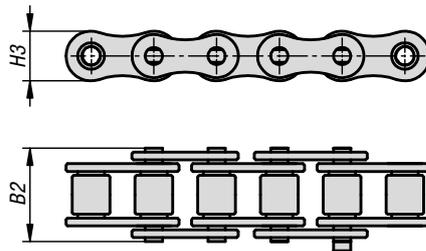
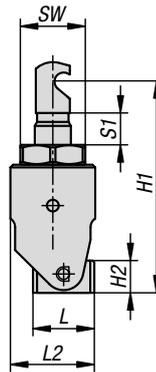
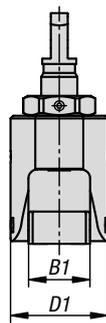
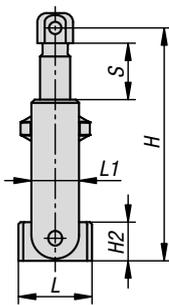
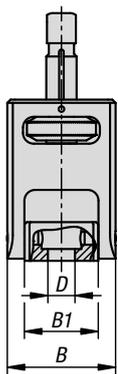
In der Tabelle 4 werden mehrere Möglichkeiten aufgezeigt, wie Werkstücke mit einem bestimmten Durchmesser montiert werden können und welche Kettenlängen dafür benötigt werden.



Bestell-Nr.	$n \times A$	$\emptyset D$ [mm]	Kettenlänge LK [mm] (x) = Gliederanzahl	L5
K1662.11847080	1 x 40 = 40	190 - 280	413 (26) - 635 (40)	2
	2 x 40 = 80	250 - 360	413 (26) - 635 (40)	42
	3 x 40 = 120	270 - 440	603 (38) - 1048 (66)	82
	4 x 40 = 160	300 - 520	635 (40) - 1238 (78)	122
	5 x 40 = 200	350 - 600	762 (48) - 1429 (90)	162
	6 x 40 = 240	430 - 680	953 (60) 1619 (102)	202
	7 x 40 = 280	510 - 760	1143 (72) - 1810 (114)	242
	8 x 40 = 320	620 - 840	1397 (88) - 2000 (126)	282
	9 x 40 = 360	760 - 920	1778 (112) - 2191 (138)	322
	10 x 40 = 400	920 - 1000	2191 (138) - 2413 (152)	362
K1662.14847100	1 x 50 = 50	250 - 370	559 (22) - 864 (34)	2
	2 x 50 = 100	320 - 470	711 (28) - 1118 (44)	52
	3 x 50 = 150	320 - 570	711 (28) - 1372 (54)	102
	4 x 50 = 200	320 - 670	711 (28) - 1575 (62)	152
	5 x 50 = 250	430 - 770	965 (38) - 1829 (72)	202
	6 x 50 = 300	530 - 870	1168 (46) - 2083 (82)	252
	7 x 50 = 350	630 - 970	1422 (56) - 2337 (92)	302
	8 x 50 = 400	760 - 1070	1727 (68) - 2591 (102)	352
	9 x 50 = 450	960 - 1170	2235 (88) - 1794 (110)	402
	10 x 50 = 500	1160 - 1270	2743 (108) - 3048 (120)	452

Tabelle 4

Kettenspanner-Sets Stahl

**Werkstoff:**

Spannhaken Stahl.
Gegenhalter Stahl.
Rollketten Stahl.

Ausführung:
Stahl vergütet.

Bestellbeispiel:
K1650.15

Hinweis:

Die Kettenspanner werden hauptsächlich im Maschinen- und Anlagenbau eingesetzt.
Mit Hilfe der Kettenspanner können runde, unförmige und große bis sehr große Werkstücke auf dem einfachsten und schnellsten Wege sicher und effektiv gespannt werden.

Geeignet für zylindrische Werkstücke, Ventilgehäuse, Kolben usw.

Durch die Anbringung der Kunststoffelemente kann die Belastung auf das Werkstück reduziert werden.

Anwendung:

Am Gegenhalter kann mittels der Rändelmutter die Kettenlänge und die Spannkraft voreingestellt werden. Das erforderliche Drehmoment wird am Spannhaken eingestellt.

Lieferumfang:

Kettenspanner-Set K1650.15:

- Spannhaken.
- Gegenhalter.
- 4x Rollketten (2x 492 mm, 1x 238 mm, 1x 15,9 mm).
- 4x Verschlussglieder mit Splinten zum Verbinden.
- 6x Kunststoffelemente zum einrasten.
- Sicherungssatz für Spannketten.

Kettenspanner-Set K1650.40:

- Spannhaken.
- Gegenhalter.
- 4x Rollketten
(1x 991 mm, 1x 483 mm, 1x 229 mm, 1x 25,4 mm).
- 4x Verschlussglieder mit Splinten zum Verbinden.
- 6x Kunststoffelemente zum einrasten.
- Sicherungssatz für Spannketten.

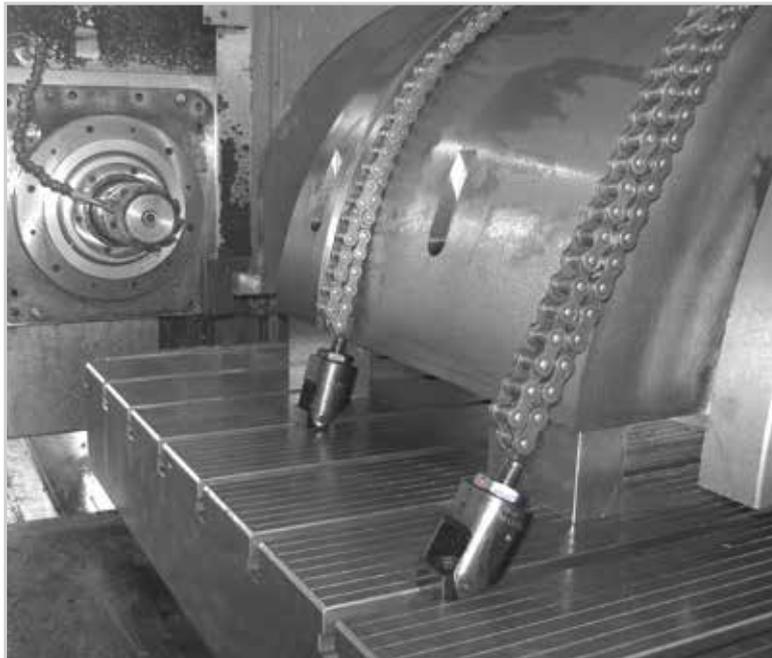
Zubehör:

Rollketten Stahl für Kettenspanner-Sets K1655.
Spannchlösser Stahl für Kettenspanner-Sets K1656.
Prismen Stahl für Kettenspanner-Sets K1662.
Muttern für T-Nuten DIN 508 erweitert, K0377.
Zylinderschrauben mit Innensechskant DIN EN ISO 4762, K0869.

Beachten:

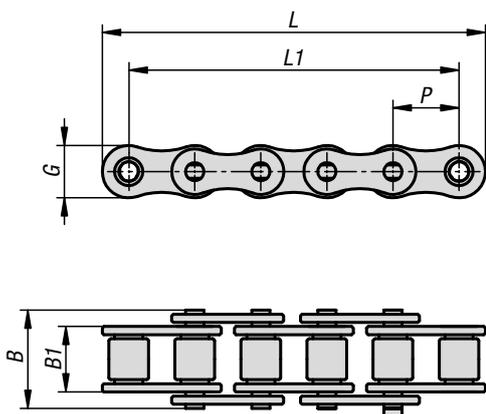
- Der Öffnungswinkel der Kette sollte 30° nicht überschreiten.
- Maximal zulässige Anziehdrehmomente.





KIPP Kettenspanner-Sets Stahl

Bestellnummer	B	B1	B2	D	D1	H max.	H min.	H1 max.	H1 min.	H2	H3	Hub S	L	L1	L2	S1	SW	max. Drehmoment Nm	Spannkraft max. kN
K1650.15	50	34	20	M12	54	108	83	118	100	18	15	25	34	21	46,5	18	36	45	15
K1650.40	64	44	33	M16	70	146	110	153	122	25	21	36	37	29	61,5	31	46	90	40



Werkstoff:
Stahl.

Bestellbeispiel:
K1655.150250

Hinweis:
Rollenketten für Kettenspanner-Sets können bei den Kettenspanner-Sets (K1650) zum Spannen von runden, unförmigen und großen bis sehr großen Werkstücken verwendet werden. Die Rollenketten können gekürzt und beliebig mit anderen Rollenketten zusammengefügt werden.

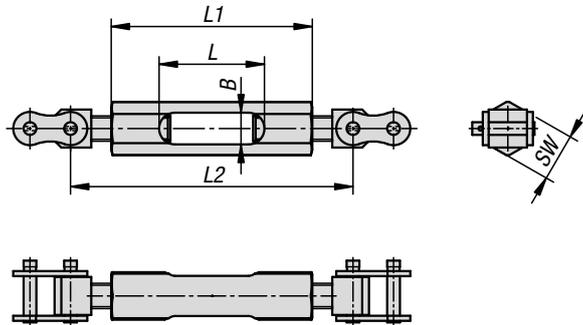
Lieferumfang:
1x Rollenkette.

Zubehör:
Spannschlösser Stahl für Kettenspanner-Sets, K1656.

KIPP Rollenketten Stahl für Kettenspanner-Sets

Bestellnummer	B	B1	G	L	L1	P	Spannkraft max. kN
K1655.150125	20	13	15	126	111	15,875	15
K1655.150250	20	13	15	253	238	15,875	15
K1655.150500	20	13	15	507	492	15,875	15
K1655.151000	20	13	15	1015	1000	15,875	15
K1655.400125	33	25	21	148	127	25,4	40
K1655.400250	33	25	21	250	229	25,4	40
K1655.400500	33	25	21	504	483	25,4	40
K1655.401000	33	25	21	1012	991	25,4	40

Spannschlösser Stahl für Kettenspanner-Sets



Werkstoff:
Stahl.

Bestellbeispiel:
K1656.15052

Hinweis:
Spannschlösser Stahl für Kettenspanner-Sets werden zwischen den Ketten montiert. Mit Hilfe der Spannschlösser wird die Kette vorgespannt und das Spiel welches bei längeren Ketten immer größer wird herausgenommen.

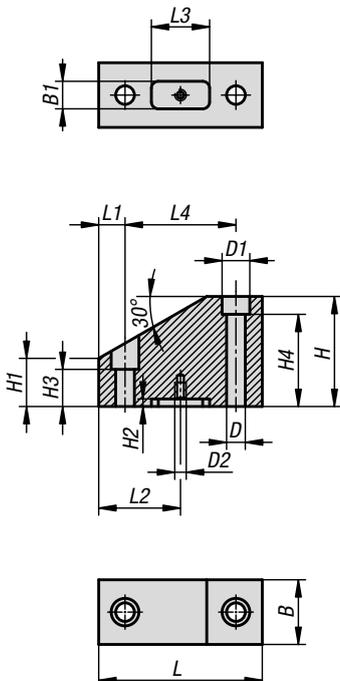
Zubehör:
Rollenketten Stahl für Kettenspanner-Sets, K1655.

KIPP Spannschlösser Stahl für Kettenspanner-Sets

Bestellnummer	B	L	L1	L2	SW	Spannkraft max. kN
K1656.15052	14	52	97	111-147	24	15
K1656.40066	20	66	126	151-203	30	40

K1662

Prismen Stahl für Kettenspanner-Sets



Werkstoff:
Vergütungsstahl.

Ausführung:
Brüniert.

Bestellbeispiel:
K1662.11847080

Hinweis:
Prismen für Kettenspanner-Sets dienen zur flexiblen Positionierung des Werkstücks. Die Prismen können mit Hilfe von Nutensteinen am Maschinentisch befestigt werden.

Zubehör:
Muttern für T-Nuten DIN 508 erweitert, K0377.

KIPP Prismen Stahl für Kettenspanner-Sets

Bestellnummer	B	B1	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	L	L1	L2	L3	L4
K1662.11847080	47	20	13,5	20	M6	80	35	5,5	27	67	118	19	59	42	80
K1662.14847100	47	20	17,5	26	M6	100	44	5,5	33	33	148	24	74	44	100

HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

Heubergstraße 2

72172 Sulz am Neckar

Tel. +49 7454 793-0

info@kipp.com

www.kipp.com



WE01DEPR2104